

CLIENTE/CUSTOMER: ANOXIDE S.R.L. HUSARES N° 20 QUILMES B1878FGBBUENOS AIRES (AR)	CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 <i>(UNI EN 10204:2005)</i> SCQ\CER\FA\2016\717\750\1
RIFERIMENTI/REFERENCES: Numero fattura/Invoice num.: 717/A Data fattura/Invoice date: 20/10/2016	

PRODOTTO / PRODUCT

Codice articolo <i>Code of fitting</i>	Descrizione <i>Description</i>	Lotto <i>Batch number</i>	Num. prod. <i>Num. prod.</i>	Data produzione <i>Date production</i>	Quantità <i>Quantity</i>
REP063050C.PF	EF REDUCER PE100 DE63x50 SDR11	0616096	-	6-16	450,000

PROVE DI RILASCIO DI LOTTO / BATCH RELEASE TESTS

TIPO DI PROVA / TEST TYPE	NORMATIVE/ STANDARDS	CONDIZIONI CONDITIONS	RISULTATI RESULTS				
1. INDICE DI FLUIDITA' (M.F.R.) MELT FLOWRATE (M.F.R.)	UNI EN ISO 1133	190 °C. 5.0 Kg 10min	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="font-size: small;">POLIETILENE ELTEX TUB 121</td> <td style="font-size: small;">0.2-0.90 g/10 min.</td> </tr> <tr> <td style="font-size: small;">Batch n.:MA2005</td> <td style="font-size: small;">Diff. Raw mat./fitting <± 20%</td> </tr> </table>	POLIETILENE ELTEX TUB 121	0.2-0.90 g/10 min.	Batch n.:MA2005	Diff. Raw mat./fitting <± 20%
POLIETILENE ELTEX TUB 121	0.2-0.90 g/10 min.						
Batch n.:MA2005	Diff. Raw mat./fitting <± 20%						
2. INDUZIONE ALL'OSSIDAZIONE (O.I.T.) INDUCTION OXIDATION TIME (O.I.T.)	ISO 11357-6 - EN 728 ISO 10837	O2 - 30 min - 210°C	> 20 min				
3. RESISTENZA ALLA PRESSIONE INTERNA HYDROSTATIC STRENGTH	UNI EN ISO 1167-1 WIS 4-32-14	165 h - 80 °C - 5.5 MPa	> 165 h				
		100 h - 20 °C - 12.4 MPa	> 100 h				
4. ASPETTO APPEARANCE	UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3	Surfaces without defects	CONFORME CONFORMING				
5. CONTROLLO DIMENSIONALE DIMENSIONAL CHECK	WIS 4-32-14 ISO 3126	23°C	CONFORME CONFORMING				
6. MARCATURA MARKING	UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3	---	CONFORME CONFORMING				
7. RESISTENZA ELETTRICA ELECTRICAL RESISTANCE	UNI EN 12201-3 UNI EN 1555-3	23°C	CONFORME CONFORMING				

I TEST 1 E 2 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DELLA MATERIA PRIMA, PER OGNI LOTTO DI RESINA.

TESTS 1 AND 2 RELATED TO RAW MATERIAL QUALITY, FOR EACH RESIN BATCH.

I TEST DA 3 A 7 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DEI RACCORDI, PER OGNI LOTTO DI PRODUZIONE.

TESTS FROM 3 TO 7 RELATED TO MOULDED FITTING QUALITY, FOR EACH PRODUCTION BATCH.

I RISULTATI DELLE RILEVAZIONI DI CONTROLLO DI QUESTO CERTIFICATO SONO STATI ESTRATTI DAI REGISTRI DI CONTROLLO INTERNO SU PRODOTTI SIMILARI A QUELLI DELLA CONSEGNA.

THE TEST RESULTS OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN TAKEN FROM THE RECORDS OF THE INTERNAL TESTING FOR PRODUCTS SIMILAR TO THE ONES OF THE DELIVERY.

Data/Date: 20/10/2016...

PLASTITALIA
Quality Department
(Carmelo LENZO)

